

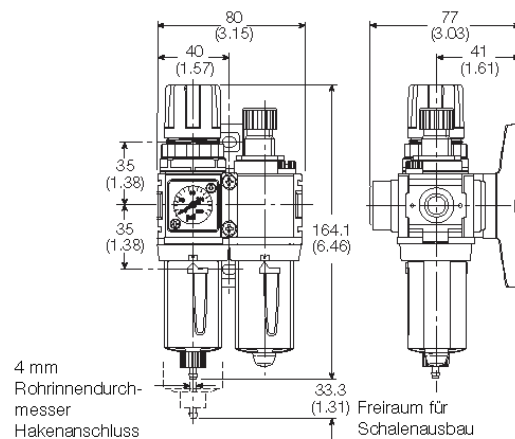
Type		WE14 CP	WE38 CP	WE12 CP
G		1/4"	3/8"	1/2"
Bild		P31	P32	P32
Durchfluss in Liter/min		550	850	1900
Kleinste Druckdifferenz		0,2	0,2	0,2
Arbeitsdruckbereich	Eingang	0-10	0-16	0-16
	Ausgang	0,5 - 8	0,5 - 8	0,5 - 8
Mediums- und Umgebungstemperatur		0 - 50°C	0 - 50°C	0 - 50°C
Filter:	Kondensatablaß	manuell	manuell	manuell
	Filtereinsatz $\mu$	5	5	5
	M = micro, N = normal	N	N	N
Öler:	Ölinhalt in cm <sup>3</sup>	45	90	90
	Öl nachfüllen	bei Betrieb	bei Betrieb	bei Betrieb
	Mindesttropfzahl je min	1 - 3	1 - 3	1 - 3
Druckregler	sec. Entlüftung	ja	ja	ja
	Eigenluftbedarf	nein	nein	nein
Gewicht [kg]		0,35	1,30	1,29

Kombination aus Filterregler + Nebelöler + Ölbehälter, Filterelement 5  $\mu$ , Regler 8 bar + Manometer sowie Befestigungswinkel.

Die Wartungseinheiten bestehen aus Schmutzfilter mit Wasserabscheider, Druckregler mit Manometer für den Eingangsdruck, Öler und Befestigungswinkel. Bei einigen Typen sind Filter und Druckregler in einem Gehäuse kombiniert.

Die Wartungseinheit sollte vor allen geschmierten Druckluftverbrauchern installiert werden, da sie die Druckluft reinigen und entwässern, den gewünschten Druck konstant halten und die Druckluft mit Schmieröl anreichern. Die Lebensdauer der Druckluftverbraucher wird dadurch wesentlich erhöht. Der Ölverbrauch für den pneumatischen Klopfer liegt etwa bei 0,03 bis 0,09 Liter/Tag. Der Ölstand und die Funktion des Ölers muss kontrolliert werden und das abgeschiedene Wasser muss aus dem Filter abgelassen werden. Falls notwendig, ist der Filtereinsatz und Ölbehälter zu reinigen.

**P31**



**P32**

